

# 德州珠光砂

生成日期: 2025-10-29

同时,膨胀珍珠岩也是一种非常好的保温材料,是一种具有防火功能的A1类无机防火材料。北方很多农村平房采用在天花板上铺设珍珠岩的方法进行室内保温,南方的屋顶采用保温措施进行保温。室内吊顶一般铺设50-60mm厚的散装膨胀珍珠岩,可提高保温效果6-8摄氏度。珠光砂和膨胀珍珠岩的区别从上面可以看出珠光砂和膨胀珍珠岩的区别。珠光砂是一种用于很寒的低温设备,价格比膨胀珍珠岩高,多用于填墙保温。珠光砂的膨胀率要高得多,珠光砂的单位重量约为每立方米70公斤,膨胀珍珠岩的单位重量约为100公斤。这说明珠光砂的膨胀效果远高于膨胀珍珠岩。这种差异其实是他们生产工艺不同造成的,珠光砂的生产工艺要求更高,也更复杂,所以成本更高,价格也相对昂贵。保暖新材料,低碳更经济-张店玉顺保温材料厂。德州珠光砂

珠光砂是一种由酸性火山玻璃质熔岩经破碎、预热、焙烧膨胀而制成的具有多孔结构的、白色粒状松散材料、具有容量小、导热系数低、化学稳定性好、不燃、无味、吸音等特性。广泛应用于空分设备、贮槽、石油、化工、造船制造等领域。珠光砂(温超力工程用膨胀珍珠岩)是由粉选精选小粒经矿砂在垂直立窑以天然气作热源,加热膨胀所获得的产品,其中加强型产品是在膨胀珍珠岩表面喷涂有机硅,形成憎水结构。产品色泽、容重、规格类似于普通膨胀珍珠岩。本产品主要用于大型温热力工程保温层施工,如制氧空分机组、天然气、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。本产品具有良好的温保温性能,产品质量优于欧洲船级社标准要求。德州珠光砂张店玉顺保温材料厂,专注保温建材,只为节能环保。

珠光砂性能:珠光砂是具有较强吸附能力的材料,除了吸附能力较强之外,珠光砂还有良好的浸润性,什么是浸润性,你知道吗?浸润性是指的珠光砂表面被浸湿之后放出的热量。浸润性能够反映出珠光砂表面的总能量的变化。珠光砂特性:珠光砂容量小、而且导热系数低,具有稳定的化学性能,不燃无毒,无味,吸音等多个特点。珠光砂在低温热力工程保温层施工方面有良好的应用。现在已经被投入生产使用了。珠光砂的用途:1、珠光砂是一种吸附能力非常强的材料,它具有良好的浸润性,浸润性说的是珠光砂表面被浸湿之后所放出的热量。2、珠光砂是具有容量小、导热系数低、化学稳定性好的材料。3、珠光砂还是不燃、无毒无味、能够吸音的材料,在行业中有良好的使用效果。珠光砂主要用于大型低温热力工程保温层施工,如制氧空分机组、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。本产品具有良好的低温保温性能。珠光砂可用于深冷,低温工程绝热,工业设备,管道绝热等,珠光砂用于国内外,大、中、小空分设备厂,如制氧空分机组,液氢,液氮,液氧冷冻运输车船等,达到设计能力,减少冷损,降低能源电耗指标等。4、珠光砂是隔热材料,能够用来做一些屋顶的隔热层使用。隔热效果较好。

珍珠岩珠光砂含水量对真空度的影响珠光砂为珍珠岩在高温下脱除内部结晶水,膨胀形成疏松多孔结构体,利用其多孔结构的低密度绝热性能,可作为空分设备冷箱、低温液体贮槽的价廉物美的保冷绝热材料。由于珠光砂的多孔疏松结构,往往会导致其对气体和水分有较高的吸收性,含水量对珠光砂的绝热性能(导热系数)影响很大,因此真空度要求在5Pa以上。低温液体贮槽制造过程中,外筒体与内筒的环形夹层中充填珠光砂后,抽真空要求真空度达到5Pa以上,处于这样的真空度下,才能达到绝热性能,即真空粉末绝热。而贮槽抽真空的环境通常是在制造贮槽的当地环境下进行。因此与当地环境的气候、湿度、温度有关。通常一台售出的贮槽要经过运输、安装、使用几个阶段,槽车经常处在露天运动中,因此外界环境的气候变化会对夹层中处于真空状态下的珠光砂造成一定的影响,特别是吸附在珠光砂多孔结构内的水分子随环境变化不断地脱附解析出来,形成热传递、热辐射、气体分子对流的三种形式的综合作用,使贮槽的真空度不断下降,绝热性能降低,日蒸发

率提高，在贮槽表面出现结霜和“冒汗”的漏冷现象。安全节能，质量稳定-张店玉顺保温材料厂。

在空分的装置上设备和管路都是深冷的，必须进行保冷，由于珠光砂导热率低，而且密度小，质量轻，不燃，流动性好利于装填并且装填后不易存在死角，两者可以较好的结合，所以是空分冷箱比较合适的保温材料。我们知道珠光砂又被称为 温设备用膨胀珍珠岩，同样是珍珠岩经过膨胀加工后的产物，但是为什么珠光砂会比膨胀珍珠岩贵那么多呢？珠光砂是由粉选精选小粒经矿砂在垂直立窑以天然气作热源，加热膨胀而制成的具有多孔结构的、白色、粒状松散材料，具有容量小、导热系数低、化学稳定性好、不燃、无害、无味、吸音等特性。其中加强型产品是在膨胀珍珠岩表面喷涂农业生产体系硅，形成憎水结构。产品色泽、容重、规格类似于普通膨胀珍珠岩。产品质量优于欧洲船级社标准要求。保温建材，时代节能，玉顺保温。德州珠光砂

牢固的信念，安全的施工，便捷的服务-张店玉顺保温材料厂。德州珠光砂

珠光砂是空分设备隔热的理想材料。用于灌装工业上使用的液氮、液氧、液化气储罐的保温层，可使液氮、液氧的储存环境保持在-200°C减少制冷带来的功耗。珠光砂由管道泵输送，灌装达到低温罐的保温效果。膨胀珍珠岩又称大颗粒珍珠岩、珍珠岩粗料，是由珍珠岩矿经预热、瞬时高温焙烧膨胀后制成的一种具有蜂窝状结构的白色颗粒状材料。其原理是将珍珠岩矿石粉碎成一定粒度的矿石，预热焙烧后迅速加热(1000°C以上)，矿石中的水分蒸发，在含有玻璃质的软化矿石内部膨胀，形成体积膨胀百分之10-30的多孔结构。德州珠光砂